

Telaio e carrozzeria

- autotelaio 4x2 PTT 3.5 t. tipo FUSO CANTER 3S13 o similare
- cabina corta di tipo ribaltabile
- posti in cabina tre;
- guida a sinistra;
- cambio manuale;
- guida con servosterzo;
- passo 2.500 mm o comunque il minimo possibile per l'attrezzatura descritta;
- larghezza veicolo \leq 1.700 mm o comunque la più contenuta possibile;
- P.T.T. (Peso totale a terra) pari a 3,5 ton. Patente B.
- P.U.L. (portata Utile Legale – minima riferita al mezzo attrezzato) \geq 0,2 ton. oltre la tolleranza del C.d.S. del 5%.

Meccanica

- motore diesel conforme alle direttive CEE
- classe emissioni: Euro 6 step D;
- potenza max. CEE = kW 96 – CV 130;
- volante regolabile in altezza ed inclinazione;
- pneumatici anteriori di tipo lineare; pneumatici posteriori tipo M+S;
- freni anteriori e posteriori a disco con sistema antibloccaggio ABS;
- freno di stazionamento meccanico;
- presa di forza al cambio originale o comunque approvata dalla casa costruttrice del telaio;
- alzacristalli elettrici;
- cicalino di segnalazione acustica retromarcia;
- conta ore motore e attrezzatura (presa di forza);
- stacca batteria manuale;
- gancio di traino anteriore;
- paraspruzzi anteriori e posteriori.

Attrezzatura specifica richiesta

- vasca ribaltabile in acciaio altoresistenziale S355JR, con saldature in continuo, idonea al contenimento liquami a tenuta stagna con capacità minima 5mc, conformazione arrotondata con assenza di spigoli vivi e raccordatura interna bordi a 45° per evitare il ristagno di rifiuto e facilitarne l'uscita per ribaltamento posteriore;
- n. 1 portella laterale posteriore DX con dimensioni minime 550 mm x 350 mm con altezza di carico da terra pari a circa 1.450mm per conferimento manuale, con doppia chiusura a scatto allarmata secondo normativa UNI EN 1501 con sensore portella aperta = blocco compattazione;
- sistema scarico rifiuti per ribaltamento posteriore vasca mediante n.1 cilindro idraulico multifilo posto sotto la vasca.
- n. 2 piedini stabilizzatori posizionati nella parte posteriore del mezzo, con discesa automatica e coordinata con la manovra di ribaltamento della vasca;
- cicalino di segnalazione acustica fase di retromarcia e ribaltamento cassone;
- valvole paracadute sul cilindro di sollevamento dell'attrezzatura per rallentarne la discesa in caso di rottura di tubi o guasti all'impianto idraulico;
- n. 1 puntone di sicurezza da utilizzare durante le operazioni di manutenzione;

- comando di ribaltamento vasca situato all'interno cabina su pannello/monitor unico di controllo e comando attrezzatura;
 - sistema AVC realizzato con rastrelliera per bidoni a sollevamento verticale azionato da n. 2 attuatori idraulici e mantenuto perfettamente orizzontale nel tempo grazie a due barre di scorrimento cromate con boccole in bronzo.
 - dispositivo di sollevamento alza volta bidoni con attacco a pettine, rastrelliera per contenitori carrellati a 2 ruote (bidoni da 120 a 360 litri) secondo norma UNI EN840;
 - dispositivo di sollevamento alza volta cassonetti con attacco DIN per contenitori carrellati a 4 ruote (cassonetti da 660 a 1.100 litri) secondo norma UNI EN840;
 - sistema di pre-aggancio automatico bidone lato DX del AVC;
 - cinematismo del sistema AVC realizzato in modo tale da permettere il sollevamento verticale del contenitore ed il completo svuotamento dello stesso senza sversamento a terra di rifiuti;
 - meccanismo di costipazione con pala singola articolata (sistema pala-carrello con n.4 cilindri: n.2 per la pala e n.2 per il carrello) e rapporto di compattazione minimo circa 3:1;
 - sistema di costipazione a ciclo singolo, manuale ed automatico sincronizzato con volta contenitori e dotato di cilindri frenanti per evitare sbalzi di fine corsa degli stessi;
 - scorrimento carrello mediante cilindri posizionati nel profilo interno della vasca, con scorrimento mediante pattini in ertalon, per evitare il contatto con i rifiuti;
 - sistema di costipazione rispondente ai requisiti di cui alla norma della sicurezza e della UNI EN 1501;
 - sincronizzazione, regolata da PLC di bordo, del sistema AVC con il sistema di costipazione tale da ottimizzare i tempi di svuotamento quando la vasca si trova in riempimento avanzato;
 - azionamento automatico ciclo inverso di compattazione in fase di ribaltamento vasca per aiutare lo svuotamento della stessa dai rifiuti.
 - sistema di comandi attrezzatura a "uomo presente" conforme alla norma UNI EN 1501;
 - capacità minima di sollevamento AVC min Kg 300 secondo norma contenitori UNI EN 840;
 - protezioni laterali per evitare rischi di cesoiamento agli arti degli operatori secondo norma 1501;
 - dispositivo di sicurezza per impedire l'inserimento della presa di forza se non è stato attivato il freno di stazionamento e l'avvio del veicolo con presa di forza inserita;
 - inserimento/disinserimento automatico della PTO all'inserimento/disinserimento del freno a mano;
 - quadro comandi in cabina guida per innesto e disinnesto presa di forza, selettore accensione faro bianco lavoro, faro arancione segnalazione, pulsante emergenza, ecc;
 - sistema di comandi unificato con pulsanti a comando elettrico posizionati lato posteriore dx con caratteristiche di tenuta IP65 attrezzatura a "uomo presente" conforme alla norma UNI EN 1501;
 - interruttori di emergenza per l'arresto istantaneo dell'attrezzatura, posizionati in cabina ed in corrispondenza della parte posteriore dell'attrezzatura (fungo), comunque ove necessario e/o previsto dalle normative vigenti in materia;
 - fanaleria posteriore collocata in modo da rendere agevole e senza interferenze l'accosto e lo scarico dei mezzi utilizzati nelle fasi di conferimento dei rifiuti.
 - n° 1 faro lampeggiante arancio a LED su attrezzatura sopra livello cabina;
 - n° 1 faro a luce bianca a LED per illuminazione area lavoro posteriore;
 - PLC in cabina per la gestione di tutte le funzioni, programmato in modo che eventuali manovre errate degli operatori non arrechino danni a se stessi ed all'attrezzatura;
 - diagnostica guasti veicolo consultabile direttamente da monitor in cabina;
 - dotazione di telecamera posteriore a colori a raggi infrarossi, con visione su monitor min 7" in cabina, adeguatamente protetta dagli urti;
- - Impianto elettrico sezionato da quello dell'autotelaio, con grado di protezione almeno IP 65 e resistente ai getti d'acqua;

- serbatoio dell'olio idraulico in plastica posizionato su telaio in posizione retrocabina, dotato di indicatore del livello dell'olio visibile da terra con tacca in corrispondenza del livello minimo; in caso di livello insufficiente dell'olio la presa di forza si deve disinserire in modo automatico.
- distributore olio idraulico con valvola proporzionale per la gestione delle rampe di accelerazione del sistema AVC;
- valvola saracinesca di intercettazione flusso olio idraulico in caso di rotture e valvole di sicurezza per sovra pressioni circuito idraulico.

Colore

- bianco RAL 9016

Industria 4.0.

- dispositivo di comunicazione bidirezionale secondo normativa Industria 4.0 per il telecontrollo del veicolo;
- certificazione asseverata sistema offerto integrato con PLC di bordo per la ricetrasmisione dei dati di funzionamento dell'attrezzatura.